

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

จากการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการซึ่งได้แก่

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ปริมาณน้ำใช้
- ไฟฟ้า
- สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- คมนาคม
- เศรษฐกิจ-สังคม

พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของราชการ ในกรณีที่พบว่าผลการติดตามตรวจสอบไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานนั้น ทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข เพื่อมิให้การดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1. คุณภาพอากาศ

1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 3-10 พฤศจิกายน 2565 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ยกเว้น ค่า PM10 บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว ทั้งนี้ ในบริเวณพื้นที่ทำการตรวจวัดอยู่ติดถนนทำให้มีรถสัญจรผ่านไปมาค่อนข้างมากจึงส่งผลให้ผลการตรวจวัดค่า PM10 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) ค่า TSP มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ บริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการในวันที่ 4-5 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอดเพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

การปฏิบัติตามโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารและป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

1.1 คุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) สำหรับช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ตรวจวัดในวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 และ ปล่อง Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) (ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-4 และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และเป็นไปตามค่าอัตราการระบายมลสารออกจากปล่องระบายที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้ ตรวจวัดเป็นครั้งแรกภายหลังเปิดดำเนินการที่เห็นชอบตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเลขที่ ทส.1010/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564

การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามมลสารจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. คุณภาพน้ำ

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมมกบอินทรีบุรี

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ทั้งหมดมีค่าลดลง ส่วนรายการทดสอบ Temperature มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ

3. ระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

3.1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 3-10 พฤศจิกายน 2565 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทอด (N1) (วัดอุดมสันติ) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) พบว่า ระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่กำหนดไว้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทอด (N1) (วัดอุดมสันติ) พบว่า ส่วนใหญ่ไม่มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นตามเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ยกเว้น มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นบางช่วงเวลา รายละเอียดดังนี้

- วันที่ 6 พฤศจิกายน 2565 เวลา 10:15-12:15 น.
- วันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 เวลา 22:15-23:15 น.
- วันที่ 8 พฤศจิกายน 2565 เวลา 22:15-23:15 น.
- วันที่ 9 พฤศจิกายน 2565 เวลา 22:15-23:15 น.

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาระดับเสียงโดยทั่วไปมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ และเสียงรบกวนเกิดขึ้นในช่วงเวลาสั้นๆ ไม่ต่อเนื่องจึงไม่เป็นการรบกวนช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (เดือนมิถุนายน 2565) พบว่า

- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- การดำเนินงานทั้งหมดของโครงการจะทำภายในอาคารปิด และมีแนวกันชนรอบโครงการ ซึ่งสามารถช่วยลดระดับเสียงได้
- ปฏิบัติตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด
- โครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะของงานให้กับพนักงานในระหว่างปฏิบัติงาน
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง และป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตแล้ว ตามที่มาตรการกำหนด โดยล่าสุดในปี 2565 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 20-22 ตุลาคม 2565 (ภาคผนวกที่ 46) แสดงดังภาพที่ 3.20 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยใช้เครื่องมือวัดระดับเสียง (Integrated Sound Level Meter) ทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที โดยกำหนดพิกัดจุดตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการในระยะ 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 684 จุดตรวจวัด และนำค่าที่ได้มาจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที อยู่ระหว่าง 46.7-84.7 เดซิเบล (เอ)

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชม. ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ดังนั้นบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังกล่าวดังส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

4. คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 24 มกราคม 2565 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 กับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้น ยกเว้น บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW3) ที่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การปฏิบัติของโครงการ

- ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินอย่างต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดินให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด และเพื่อดูแลแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ ที่อาจเพิ่มขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ

5. ปริมาณน้ำใช้

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้น้ำของโครงการ ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้น้ำรายเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้น้ำของโครงการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 43

6. ไฟฟ้า

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้ารายเดือน และจดบันทึกสาเหตุและความถี่ของการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องทุกครั้ง และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้ไฟฟ้าและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องของโครงการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 44

7. สิ่งปฏิภูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1) การดำเนินการ

- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 ปีละ 1 ครั้ง
- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่

2) ผลดำเนินการ

- ทางโครงการได้บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ แสดงดังภาคผนวกที่ 20
- ทางโครงการได้มีการดำเนินการตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวกที่ 21

3) **สรุปผลดำเนินการ** ทางโครงการมีการรวบรวมกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นโดยแยกตามประเภทของกากของเสีย และกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน หรือจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุม โดยมีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภท ดังนี้

สิ่งปฏิภูลที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย

- กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก มีการพิจารณาคัดแยกและจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อเอกชนต่อไป
- ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน เพื่อทำการคัดแยกเศษเหล็กที่ปะปนออกก่อนที่จะขนส่งไปกำจัดต่อไป
- ทนยที่ใช้แล้วจากการซ่อมเบ้าเตา และถังกองที่หมดอายุใช้งาน ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน และกากขี้เหล็ก ทำการรวบรวมและนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ

สิ่งปฏิภูลที่เป็นของเสียอันตราย

- ผุ่นจากระบบดักฝุ่น ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายอื่นๆ จากสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น กระจองสี กระจองสเปรย์ถังเหล็ก 200 ลิตร ที่ปนเปื้อน ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่า ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์

ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ในระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- ของเสียอันตรายที่สามารถเผาไหม้ได้ ได้แก่ วัสดุตัวกรอง และเศษผ้าที่ปนเปื้อนสารอันตราย ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) เพื่อเก็บให้ได้ในปริมาณมากพอต่อการขนส่งไปกำจัดต่อไป

สำหรับขยะทั่วไป

ทางโครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด วางไว้ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน และมีการจัดการ ดังนี้

- ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่/จำหน่ายได้ ได้แก่ กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก จำหน่ายให้แก่หน่วยงานภายนอก
- ขยะจากการอุปโภคบริโภค/ไม่สามารถจำหน่ายได้ ได้แก่ เศษอาหาร เศษกิ่งไม้ ใบไม้ ฯลฯ ติดต่อน้องการะการบริหารส่วนตำบลหนองกือเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งรถเก็บขนมูลฝอยจะเข้ามาเก็บขนขยะสัปดาห์ละ 2 ครั้ง แล้วนำไปฝังกลบอย่างถูกต้อง ตามหลักสุขาภิบาลในพื้นที่ฝังกลบขยะของหมู่ที่ 5 บ้านทด ตำบลหนองกือ แสดงดังภาคผนวกที่ 22

8. สาธารณสุข

1) การดำเนินการ การรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลทุกเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

1) การดำเนินการ

การตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประกอบด้วย การตรวจก่อนเข้าทำงาน และการตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจะทำการตรวจพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี

2) ผลการดำเนินการ

2.1) การตรวจสอบสภาพทั่วไปก่อนเข้าทำงาน

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่มีการตรวจสอบสภาพก่อนเข้าทำงานเนื่องจากไม่มีพนักงานใหม่ ดังภาคผนวกที่ 25

2.2) การตรวจสอบสภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกแผนก

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 4 กรกฎาคม 2565 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (UA)
- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)
- ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)

2.3) การตรวจสอบสภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต

ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 4 กรกฎาคม 2565 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 มีรายการดังนี้

- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด (Blood Manganese Level : Mn)
- ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด
- ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray)
- สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test)
- สมรรถภาพปอด (Lung Function Test)
- ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)

2.4) การตรวจสอบสภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม

ทางโครงการจะจัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 4 กรกฎาคม 2565 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (โรงงาน 2) ระหว่างวันที่ 20-21 ตุลาคม 2565 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (มีนาคม 2565) พบว่า

- บริเวณเตาหลอม รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมายกเว้น Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Total Dust มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง จากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Total Dust มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมายกเว้น รายการทดสอบ Total Dust มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการได้ดำเนินการดูแล และเก็บรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้มีสภาพพร้อมและเพียงพอต่อการใช้งานอยู่เสมอ
- ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

2. การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ (L_{eq} 8 hr. TWA) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ระหว่างวันที่ 20-22 ตุลาคม 2565 โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) โรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก ผลการติดตามตรวจวัดพบว่า

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 หมวด 2 เสียง เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชม. (TWA) มีค่าอยู่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานทั้ง 4 สถานี
- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชม. (TWA) มีค่าอยู่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานทั้ง 4 สถานี

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนมีนาคม 2565) พบว่า บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา บริเวณเตาหลอม มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนบริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด) ตรวจวัดเป็นครั้งแรกตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเลขที่ ทส. 1010/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ มอบหมายให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

การปฏิบัติของโครงการ

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้มีเพียงพอกับจำนวนพนักงานและตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

3. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ระหว่างวันที่วันที่ 20-21 ตุลาคม 2565 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก โรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า มีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 24.1-26.0 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 24.1-25.5 องศาเซลเซียส ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 1 ความร้อนที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส และประเภทงานปานกลางไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดโรงงาน 2 ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนมีนาคม 2565) พบว่า บริเวณเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และบริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนบริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด) ตรวจวัดเป็นครั้งแรกตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเลขที่ ทส. 1010/8835 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2564 ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

โดยลักษณะการทำงานของบริเวณที่ตรวจวัดระดับความร้อนจะเป็นการปฏิบัติงานของพนักงานบางช่วงเวลาเท่านั้น ทั้งนี้ พนักงานมีการสวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงาน และมีการปฏิบัติงานในห้องควบคุมสลับกับการทำงานบริเวณต่างๆ และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวแล้ว เพื่อให้พนักงานได้รับผลกระทบน้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดหาน้ำดื่มไว้เพียงพอในบริเวณการทำงาน

การปฏิบัติของโครงการ

- มีมาตรการให้พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ระหว่างวันที่ 20-21 ตุลาคม 2565 (โรงงาน 2) จำนวน 6 สถานี บริเวณหน้า เตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (มีนาคม 2565) พบว่า

- บริเวณหน้าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction และ Silica มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

2. ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมเฉลี่ย (Noise dose) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ระหว่างวันที่ 20-22 ตุลาคม 2565 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี พบว่า ทั้ง 3 สถานี และโรงรีดจำนวน 1 สถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998 ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพอบรมให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

9.4 การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุ, จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ, ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาที่ดำเนินการ โดยในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 1 ครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

9.5 การป้องกันอัคคีภัย

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีแผนการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ภาคผนวกที่ 36) และซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 ดำเนินการในวันที่ 25 สิงหาคม 2565 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)

9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1) การดำเนินการ

- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้จัดการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 ดำเนินการในวันที่ 25 สิงหาคม 2565 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37)

10. การคมนาคม

1) การดำเนินการ บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นซ้ำต่อไป

2) ผลการดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานจำนวน 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 33) ทั้งนี้ ทางโครงการได้จัดทำแนวทางเพื่อหาสาเหตุและแนวทางป้องกัน เพื่อไม่ให้มีอุบัติเหตุเกิดซ้ำ

11. สังคม-เศรษฐกิจ

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา ความต้องการ ข้อห่วงกังวลและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี 2565 ดำเนินการแล้วเมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2565 ทำการสำรวจชุมชนดอยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร จำนวน 20 ชุมชน คือ ชุมชนบ้านโคกอุดม ชุมชนบ้านโคกขี้เหล็ก ชุมชนบ้านโคกลาน ชุมชนบ้านโสมง ชุมชนบ้านทอด ชุมชนบ้านโคกลั่น ชุมชนบ้านคลองอุดม ชุมชนบ้านคลองมะเลา ชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม ชุมชนบ้านโสกโคกอุดม ชุมชนบ้านรัชดาป่าจิก ชุมชนบ้านโคกหนองแวงพัฒนา ชุมชนบ้านสระจาน ชุมชนบ้านสระแท่น ชุมชนบ้านเหล่าเจริญ ชุมชนบ้านโนนพัฒนา ชุมชนบ้านนาคำ ชุมชนบ้านหาดมะกอก ชุมชนบ้านคลองชุมพล ชุมชนบ้านแหลมไผ่ รวมทั้งสิ้น 388 ตัวอย่าง และผู้นำชุมชน 20 ตัวอย่าง พบว่า ประชากรส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าโครงการจะส่งผลดีมากกว่าผลเสีย รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 40